

Werksinformationen Fa. Huntsman, Hersteller von Araldite

Huntsman: Seitentafeln aus Karbonverbund für den Audi R8



22.01.2008 - Für ihren neuen Supersportwagen R8 hatte die Audi AG die österreichische Fischer Composite Technology GmbH (FCT) mit der Produktion von kompletten installationsfertigen Seitentafelbausätzen beauftragt. Um diese Seitentafeln aus Karbon herzustellen, nutzte der Spezialist für Karbon-Verbundmaterialien die "Araldite Resin Transfer Moulding"-Technologie (RTM) von Huntsman Advanced Materials in Verbindung mit speziellen Verbundtechniken.

Beim "Araldite RTM"-Verfahren für das Herstellen der Seitentafeln werden zunächst trockene, vorgeformte Karbonfasern in eine Form gelegt und anschließend mit Epoxidharz injiziert. Die innere Schale wird zusammen mit allen Befestigungsteilen gegossen, die für die Montage der Seitentafel am Fahrzeug erforderlich sind. Dadurch entfällt die Notwendigkeit weiterer Komponentenverbindungen sowie zusätzlicher Verarbeitungsverfahren.

Mit einer Größe von 900 x 500 Millimetern bestehen die Seitentafeln aus zwei RTM-Schalen, die später mit "Araldite 2015", einer Zwei-Komponenten-Epoxidkleberpaste mit einer besonders hohen Verbundkraft, montiert werden. Dank ihrer hohen Biegefestigkeit sei diese Kleberpaste besonders gut für SMC- (Pulververbundwerkstoffe) und GRP-Verbundverfahren (Glass-reinforced plastic) geeignet.

Eine klare Hochglanzlackschicht schützt die äußere Schale, bestehend aus einer dreilagigen CFK-GFK-Struktur, vor UV-Strahlung. Schließlich mussten alle Komponenten laut Huntsman zudem die Oberflächen-Verarbeitungsanforderungen der Klasse A erfüllen und somit vor ultravioletter Einstrahlung und anderen Witterungseinwirkungen geschützt sein.

Autor(en): *Thomas Jungmann*

Anmerkung von Fa. Huntsman

Hier: Statt 2015 wäre auch möglich: Der neue Araldite 2031