

# Novasil® S 76

## hochtemperaturbeständiger, acetoxy-vernetzender RTV-1 Silicon-Kleb-/Dichtstoff für die Hausgeräte-Industrie

### Beschreibung

#### Novasil® S 76

- ist ein hochwertiger, einkomponentiger Silicon-Kleb- und Dichtstoff
- basiert auf einem acetoxy-vernetzenden System
- vulkanisiert bei Raumtemperatur (RTV)

### Anwendungsbeispiele

**Novasil® S 76** wurde speziell entwickelt für die

- Hausgeräte-Industrie
  - \* Kleben von Backofen-Innenscheiben
  - \* Kleben von Haltewinkeln für Herdblenden, Ofenscheiben, Türgriffen
  - \* Aufbringen von elastischen Dichtungen, z.B. auf Backofentüren oder auf die Backofenmuffel

*Anmerkung: OTTO-CHEMIE bietet weitere ein- und zweikomponentige Spezialprodukte für folgende Anwendungen „rund um den Herd“ an:*

- \* Kleben und Abdichten von Glaskeramik-Kochmulden
- \* Kleben von Haltewinkeln an Herdblenden, Backofenscheiben, Backofentürgriffen
- \* Direktes Kleben von Backofentürgriffen ohne Haltewinkel
- \* Aufbringen von elastischen Dichtungen, z.B. auf Backofentüren oder auf die Backofenmuffel
- \* Kleben der Backofen-Innen- und Außenscheibe
- \* Abdichten von Muldenrahmen, Backofeninnenleuchten etc.

*Bitte fragen Sie nach weiteren Informationen!*

### Vorteile

- + Speziell entwickelt für das Kleben von Backofen-Innenscheiben - im Gegensatz zu herkömmlichen Kleb-/Dichtstoffen wurden Viskosität, Hafteigenschaften und Elastizität von **Novasil® S 76** an die Anforderungen dieser spezifischen Anwendung angepasst
- + Die speziell eingestellte Viskosität gewährleistet die Anwendung ohne Fixierung der Innenscheibe - kein Verrutschen der Scheibe
- + Sehr gute primerlose Haftung auf Glas sowie auf vielen beschichteten und unbeschichteten Metallen
- + Hohe mechanische Belastbarkeit
- + Geringer Volumenschwund während der Aushärtung (~ 4 %)
- + Hervorragende Dauertemperaturbeständigkeit von - 40 °C bis + 265 °C
- + **Novasil® S 76** ist zugelassen nach UL Flame Classification HB - File Nr. E176319
- + **Novasil® S 76** ist von Schott Glaswerke, Mainz (Deutschland) für Glaskeramik-Anwendungen geprüft und freigegeben

## 1. Technische Daten

Viskosität:	standfest, pastös
Dichte bei 23 °C, 50 % RLF:	~ 1,13 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte:	~ 35
Temperaturbeständigkeit: - zeitlich unbegrenzt - kurzzeitig (bis zu 2 Std. bei täglicher Belastung)	- 40 bis + 265 °C + 285 °C
Verarbeitungstemperatur:	+ 5 bis + 40 °C
Hautbildungszeit bei 23 °C, 50 % RLF:	~ 10 min.
Aushärtung in 24 Stunden bei 23 °C, 50 % RLF:	~ 2 bis 3 mm
Reißfestigkeit:	~ 2,6 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung:	~ 250 %
Spannungswert bei 100 % Dehnung:	~ 0,6 N/mm <sup>2</sup>
Volumenschwund während der Aushärtung:	~ 4 %
Lagerstabilität bei 23 °C, 50 % RLF:	
• Kartusche/Beutel:	12 Monate
• Hobbock/Fass	6 Monate

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

## 2. Verarbeitungshinweise

### 2.1. Vorbereitung der Haftflächen

Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.

Reinigung: Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigenden Stoffe entfernt werden.

Reiniger für nicht-poröse Untergründe: Die Reinigung sollte mit OTTO-CHEMIE Reiniger T, Spiritus oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis und mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen.

### 2.2. Haftung und Vorbehandlung

Primerlose Haftung von Novasil-Produkten auf vielen Untergründen: Novasil-Produkte sind hochwertige und hoch spezialisierte Produkte, die sich durch hervorragende primerlose Haftung auf zahlreichen Untergründen auszeichnen. Aufgrund der spezifischen Anwendungen und der Vielzahl der Materialien sollte die Verwendung von Novasil Primern durch entsprechende Prüfungen abgesichert werden.

Anwendungstechnik und Beratung: Unsere technische Abteilung führt gerne anwendungsbezogene Prüfungen für Sie durch. Bitte teilen Sie uns Ihre Anwendungsparameter und Ihre Anforderungen mit. Wir geben Ihnen dann eine umfassende und für Ihre Anwendung maßgeschneiderte technische Empfehlung.

Anwendung von Novasil Primern: Falls die Anwendung eines Novasil Primers notwendig ist, sollte zur Erzielung eines optimalen Klebeergebnisses folgende Verfahrensweise eingehalten werden:

- Auftragen des Novasil Primers mit einem flusenfreien Tuch und nicht mit einem Pinsel.
- Auftragen des Novasil Primers dünn und gleichmäßig - überschüssiger Primer bildet einen Film, der die Haftung beeinträchtigt.

### 2.3. Novasil Primer and Novasil Silicon-Kleb-/Dichtstoffe

Zur Beachtung: Novasil Primer wurden speziell auf Novasil Silicon-Kleb-/Dichtstoffe abgestimmt, um optimale Haftung und optimale mechanische Eigenschaften zu gewährleisten. Die Wechselwirkung zwischen Novasil Primern und Novasil Silicon-Kleb-/Dichtstoffen und die gegenseitige Verträglichkeit wurde überprüft und durch unser Labor freigegeben.

### 2.4. Aufbringen des Kleb-/Dichtstoffes

Anwendung des Kleb-/Dichtstoffes: Der Kleb-/Dichtstoff kann unmittelbar nach dem Auftragen eines Novasil Primers aufgebracht werden - bei Verwendung von Novasil Primern ist das Einhalten einer Ablüftezeit nicht notwendig.

Vermeidung von Lufteinschlüssen: Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden.

### 3. Anwendungstechnik und Beratung

Unsere technische Abteilung hält Labor- und anwendungstechnische Kapazität bereit, um eine intensive Beratung zu gewährleisten.

Telefon +49-8684-908-0 (Zentrale)  
 Fax +49-8684-908-539

### 4. Farben

Standardfarbe	Sonderfarben auf Anfrage
anthrazit	

### 5. Verpackung

Einheit	310 ml Kartusche	400 ml Beutel	580 ml Beutel	20 l Hobbock	200 l Fass
Einheiten pro Karton	20	20	20	n.a.	n.a.
Einheiten pro Palette	1.200	900	600	16	2

### 6. Sicherheitshinweise, Erste-Hilfe-Maßnahmen, Entsorgung

Siehe EG Sicherheitsdatenblatt

### 7. Gewährleistung

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Die einzige Gewährleistung besteht darin, dass das Produkt den jeweils gültigen Verkaufsspezifikationen der OTTO-CHEMIE entspricht. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Selbstverständlich führt OTTO-CHEMIE auf Anfrage spezielle Prüfungen durch und erstellt schriftliche Empfehlungen für spezifische Anwendungen. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigung verantwortlich. Im Falle eines Schadens aufgrund des Versagens unserer Produkte besteht die einzige Gewährleistung von OTTO-CHEMIE darin, ausreichend Material als Ersatz bereit zu stellen. OTTO-CHEMIE übernimmt keine Gewährleistung für etwaige Folgekosten. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären.

### 8. Ausgabe

08 November 2001 (gedruckt am 12.10.2005)  
 Diese Ausgabe wird bei Neuauflage ungültig.

Hermann Otto GmbH Krankenhausstrasse 14 D-83413 Fridolfing Deutschland	Telefon Fax	+49-8684-908-0 +49-8684-908-539	(Zentrale)
---	----------------	------------------------------------	------------