

technicoll® 8002

Kunststoff-Klebstoff, PVC-Folienklebstoff

Anwendung

Verkleben von Weich-PVC-Folien miteinander sowie mit Hart-PVC und anderen Werkstoffen

Anwendungsbeispiele

- PVC-Schlauchboote und PVC-Schwimmbadfolien oder Teichfolien, für Neuverklebung und Reparaturarbeiten

Bevorzugte Werkstoffe

- Weich-PVC
- Kunstleder
- Hart-PVC
- Holz
- Textil
- Papier, Pappe
- PUR-Schaum (weich)

Nicht für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon EPDM

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Trocknung / Wartezeit	keine
Kontaktklebezeit	keine, Nassverklebung
Verbrauch	150 – 250 g/m ²
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit technicoll 8362
Reinigung / Werkstück	technicoll 8363
Reinigung / Werkzeuge	technicoll 8362
Auftrag	ein-, beidseitig

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Artverwandte Klebstoffe

technicoll 8044

streichfähig, zur Kontaktverklebung von PVC-Folien untereinander oder mit harten Kunststoffen wie z.B GFK

technicoll 9145:

spritzfähig, zur Kontaktverklebung von PVC-Folien untereinander oder mit harten Kunststoffen wie z.B. GFK

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Zur Reinigung nicht den Verdünner **technicoll 8362** verwenden, da dieser anlässt, sondern **technicoll 8363**.

Klebstoffauftrag

- Pinsel
- Spachtel
- Walze

technicoll 8002 einseitig (kleine Flächen) oder beidseitig in einer sehr dünnen, gleichmäßigen und deckenden Schicht auftragen. Saugfähige, raue Flächen erfordern gewöhnlich einen etwas stärkeren Auftrag oder nach der Trocknung des ersten einen zweiten Auftrag.

Verklebung

Unmittelbar nach dem Klebstoffauftrag die Teile sofort mit leichtem Anpressdruck zusammenfügen. Kontrollieren ob beide Teile miteinander in Kontakt bleiben, evtl. noch einmal andrücken bis ein ausreichender Anfangstack erreicht wird.

Eine Beurteilung der Endfestigkeit und Beständigkeit kann erst nach einigen Tagen erfolgen.

Besondere Eigenschaft

Es können auch Reparaturen kleinerer Schäden an Schwimmbadfolien aus Weich-PVC unter Wasser durchgeführt werden.

Dazu passenden Reparatur-Fleck mit **technicoll 8002** einstreichen und unter Wasser an der Schadstelle andrücken und anreiben bis die notwendige Anfangshaftung erreicht wird.

Produktdaten

Basis	Polymer
Viskosität (20 °C)	35 s/6 mm, mittelviskos
Feststoffgehalt	ca. 27 Gew. %
Dichte	ca. 0,97 g/cm ³
Farbe	farblos, transparent

Lagerung

Tube:

Mindestens 3 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebinde.

Dose:

Mindestens 2 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebinde.

Bevorzugte Lagertemperatur: +1 °C bis +25 °C

Kälteverhalten:

Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.

Gefahrenhinweise

F Leichtentzündlich

Xi Reizend

Im ausgehärteten/abgebundenen Zustand kein Gefahrenstoff.

Details siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett

Gebindegrößen zum Zeitpunkt der Drucklegung

38 g	Tube
750 g	Dose

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.