

# Produktinformation/Technisches Merkblatt

## technicoll® 8008 TF

### Vielseitiger Kunststoff-Klebstoff

#### Anwendung

Universeller Kunststoffkleber, für kleinflächige Verklebung zahlreicher Kunststoffe miteinander und mit anderen Werkstoffen. Gut geeignet auch für die Verbindung dieser Kunststoffe mit Metall.

#### Anwendungsbeispiele

- Verkleben von Kunststoffgehäuseteilen
- Einkleben von Metallstiften oder Magneten in Kunststoff-Teile
- Kunststoff-Griffe für Stahlwerkzeuge

#### Bevorzugte Werkstoffe

- |                 |             |
|-----------------|-------------|
| • ABS           | • SAN       |
| • PS            | • SB        |
| • ASA           | • PVC-Hart  |
| • PMMA          | • PC        |
| • ABS-PC-Blends | • Celluloid |

miteinander oder mit:

- |           |                   |
|-----------|-------------------|
| • Metall  | • Holzwerkstoffen |
| • Keramik | • Papier, Pappe   |

**Nicht für:** PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon  
PVC-weich, EPDM

#### Artverwandte Klebstoffe

**technicoll 8002**  
für Weich-PVC-Teile und Folien miteinander

#### Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Trocknung / Wartezeit	keine
Kontaktklebezeit	keine, Nassverklebung
Verbrauch	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit technicoll 9668
Reinigung / Werkstück	technicoll 8363
Reinigung / Werkzeug	technicoll 8362
Auftragsart	ein-, beidseitig

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

#### Produktdaten

Basis	Kunststoff-Lösung
Viskosität (20 °C)	ca. 20 s/6 mm
Feststoffgehalt	ca. 26 %
Dichte	ca. 0,89 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	farblos

### Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Zum Reinigen von Kunststoffoberflächen wird **technicoll 8363** empfohlen. Anschleifen ist bei den o. g. Kunststoffen normal nicht erforderlich, kann aber im Einzelfall eine Verbesserung bringen; bei Metallen wird es empfohlen.

### Klebstoffauftrag

- Pinsel
- Düse
- Spachtel

**technicoll 8008** wird einseitig (kleine Flächen) oder beidseitig in einer sehr dünnen, gleichmäßig deckenden Schicht aufgetragen. Saugfähige oder raue Flächen erfordern einen etwas stärkeren Auftrag oder nach der Trocknung des ersten einen zweiten Auftrag.

### Verklebung

Nach dem Klebstoffauftrag müssen die Teile sofort zusammengefügt werden, damit beide Seiten gut mit dem noch nassen Klebstoff benetzt werden können.

Die Nassklebezeit beträgt bei einseitigem Auftrag ca. 10 bis 30 Sekunden, bei beidseitigem Auftrag max. 1 Minute.

Die Teile müssen dann bis zum Erreichen einer ausreichenden Weiterbearbeitungsfestigkeit unter Fixierdruck gehalten werden. Die dafür notwendige Fixierzeit muss für den jeweiligen Anwendungsfall ermittelt werden. Wenn die Teile keine Spannung aufweisen, sind dafür in vielen Fällen 5 – 10 Minuten ausreichend.

Eine Beurteilung der Endfestigkeit und Beständigkeit kann erst nach einigen Tagen erfolgen.

### Lagerung

Mindestens 3 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebilde.

Bevorzugte Lagertemperatur: +10 °C bis +25 °C

Kälteverhalten:

Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.

### Gefahrenhinweise

F Leichtentzündlich

Xi Reizend

Im ausgehärteten/abgebundenen Zustand kein Gefahrenstoff.

Details siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett

### Gebindegrößen zum Zeitpunkt der Drucklegung

---

850 g Dose

---

38 g Tube

---

#### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.