



technicoll® 9480

2-K-Epoxyd-Klebstoff, schnell härtender vielseitiger Reparaturklebstoff, transparent

Anwendung

Kleben von Metallen, Keramik, Glas, Beton und duroplastischen Kunststoffen

Schnellhärtend, deshalb speziell für kleinflächige Verklebungen

Die Verarbeitung aus der 24 ml-Doppelspritze erlaubt die einfache Anwendung kleiner Mengen ohne unnötige Materialverluste.

Anwendungsbeispiele

- Verklebung von Metallstempeln auf Beton
- Prüfkörper zur Qualitätsprüfung von Beton, dabei ist auch die schnelle Härtung wichtig

Bevorzugte Werkstoffe

- Metalle
- Glas
- duroplastische Kunststoffe wie:
 - GFK, CFK, SMC (UP, EP)
 - Phenoplaste (HPL, DKS)
- Holzwerkstoffe
- Keramik
- Naturstein
- Beton

Nicht für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon
PVC-weich, EPDM

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Artverwandte Klebstoffe

technicoll 8256 / 8259

längere Verarbeitungs- und Härtezeit, dickflüssig. Verarbeitung aus Tuben und Dosen

technicoll 8266 / 8267

elastifizierte, schlagfeste Einstellung in thixotroper, standfester Konsistenz

technicoll 8278 / 8279

pastös, thixotrop, bevorzugt für Sandwichelemente niedrigere Viskosität

technicoll 9401

thixotrop, kurze Topfzeit, rasche Frühbelastbarkeit, Verarbeitung aus Doppelkartusche

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Mischungsverhältnis	1:1 Volumenteile (vorgegeben durch die Doppelspritze)
Topfzeit	ca. 5 Min.
Härtezeit (20 °C)	15 – 30 Min.
Verbrauch	ca. 200 – 400 g/m ²
Verdünnung	darf nicht verdünnt werden!
Reinigung/Klebeflächen	technicoll 8362
Reinigung/Werkzeuge	technicoll 8362
Auftragsart	einseitig

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Produktdaten

Konsistenz	flüssig, honigartig
Dichte (20 °C)	ca. 1,1 g/cm ³
Farbe	transparent



Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Verklebung

Die richtige Dosierung beider Komponenten ist durch die Verpackungsform vorgegeben.

Man schneidet von beiden Düsen die Spitze ab, drückt mit dem Stempel die benötigte Menge beider Komponenten heraus und vermischt diese sorgfältig mit einem kleinen Spatel.

In der Mitte des Stempels befindet sich eine Verschlusskappe für die Düsen, die man herausbrechen kann. Damit verschließt man die Düsen, damit die beiden Komponenten nicht herausfließen können. Eine Nase an Düsen und Kappe stellt sicher, dass man diese immer gleich aufsteckt, damit A- und B-Komponente getrennt bleiben und die Düsen nicht zukleben.

Einseitiger Klebstoffauftrag reicht aus. Die Teile müssen bis zur Erreichung der notwendigen Weiterbearbeitungsfestigkeit fixiert werden. Die o.g. Zeiten sind Richtwerte dafür. Die Endfestigkeit wird bei Raumtemperatur nach einigen Tagen erreicht. Wärme beschleunigt die Aushärtung und führt auch zu höheren Festigkeiten.

Lagerung

Mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebinde.

Angebrochene Doppelkartuschen sofort wieder mit der Verschlusskappe verschließen.

Bevorzugte Lagertemperatur: + 5 °C bis + 25 °C

Kälteverhalten:

Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.

Typische Festigkeitswerte

Zugscherfestigkeit
 in Abhängigkeit von Härtezeit:
 Stahl / Stahl (entfettet und sandgestrahlt)

Nach einer Härtezeit von:	Zugscherfestigkeit:
30 Min. bei +20 °C	4 N/mm ²
60 Min. bei +20 °C	12 N/mm ²
120 Min. bei +20 °C	18 N/mm ²
3 Tage bei +20 °C	25 N/mm ²

**Zugscherfestigkeit
 in Abhängigkeit von Prüftemperatur**
 Stahl/Stahl (entfettet und sandgestrahlt)
 (Härtung der Proben: 20 Min. Bei +50 °C)

Prüftemperatur:	Zugscherfestigkeit:
- 40 °C	17 N/mm ²
± 0 °C	21 N/mm ²
+ 20 °C	25 N/mm ²
+ 40 °C	23 N/mm ²
+ 60 °C	16 N/mm ²
+ 80 °C	6 N/mm ²

Gefahrenhinweise

Xi Reizend

Details siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett

Im ausgehärteten/abgebundenen Zustand kein Gefahrenstoff.

Gebindegrößen zum Zeitpunkt der Drucklegung

24 ml Doppelkartusche

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.