



# Produktinformation/Technisches Merkblatt

## technicoll® 8044

### Transparenter Kontaktklebstoff

#### Anwendung

Für die Kontaktverklebung zahlreicher Kunststoffe miteinander und mit anderen Werkstoffen, insbesondere auch für weichmacherhaltige Materialien.

**technicoll 8044** kann ohne oder mit Härterzusatz technicoll 8355 verwendet werden.

Kalt-Kontaktverklebung bei Raumtemperatur oder Wärmeaktivierung (> +80 °C).

**technicoll 8044** weist eine hervorragende Weichmacher- und Alterungsbeständigkeit und bei Härterzusatz auch Wärmebeständigkeit auf.

#### Anwendungsbeispiele

- Weich-PVC-Folien, Kunstleder
- Planen für LKW-Aufbauten und Zelte
- Weich-PVC/PUR-Schaum für Turnermatten und Massageliegen
- Schleifband - Endlosverklebung

#### Bevorzugte Werkstoffe

- |   |                           |
|---|---------------------------|
| • ABS                                       | • SAN                     |
| • PVC (weich u. hart)                       | • Polycarbonat (PC)       |
| • PMMA                                      | • Polyamid (PA)           |
| • PUR                                       | • Celluloseester          |
| • Elastomere (PUR u. Nitrilkautschuk)       | • Holz und Holzwerkstoffe |
| • Leder                                     | • Kunstleder              |
| • Textil                                    | • Polyterephthalatfolien  |
| • CFK, GFK                                  |                           |
| • lackierte/beschichtete Metalle/Werkstoffe |                           |

**Nicht für:** PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon EPDM, blanke Metalle

#### Artverwandte Klebstoffe

**technicoll 9145 Plus:**  
spritzfähig, zur Kontaktverklebung von PVC-Folien untereinander oder mit harten Kunststoffen wie z.B. GFK

**technicoll 8002**  
für Weich-PVC Teile und Folien untereinander

#### Verarbeitungsdaten

Härterzusatz	mit oder ohne technicoll 8355
Mischungsverhältnis	100:5 bis 100:10 (g/g)
Topfzeit	ca. 12 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Trocknung / Wartezeit	5-10 Min. Kaltverklebung >30 Min. Warmverklebung
Kontaktklebezeit	
- bei Kaltverklebung:	< 15 Min.
- bei Wärmeaktivierung:	ohne Härterzusatz: mehrere Tage mit Härterzusatz: < 2 Stunden
Verbrauch	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit technicoll 8362
Reinigung/Werkstück	technicoll 8363
Reinigung/Werkzeug	technicoll 8362
Auftragsart	beidseitig

Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.



**technicoll 8044** kann mit und ohne Härter **technicoll 8355** verarbeitet werden. Ein Härterzusatz erhöht die Wärme- und Wasserfestigkeit und wird empfohlen, wenn die Verklebung bei Temperaturen  $> +50\text{ °C}$  beansprucht wird oder der Witterung bzw. ständiger Wassereinwirkung ausgesetzt ist.

Für Schleifbandverklebungen wird der Zusatz von 10 % Härter FW empfohlen. Für alle anderen Anwendungen 5 – 10 % Härter **technicoll 8355** (je nach Anforderung).

### Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit, bei Elastomeren oder duroplastischen Kunststoffen ist es immer anzuraten.

### Klebstoffauftrag

- Pinsel
- geschlossene Walze
- Spachtel
- Spritzauftrag (nach Verdünnung)

Der Klebstoff wird beidseitig dünn und gleichmäßig aufgetragen.

Durch Verdünnung mit 20 - 25 % **technicoll 8362** kann der Klebstoff auch spritzfähig eingestellt werden. Die Trocknungs- und Kontaktklebezeiten für Kaltverklebungen verkürzen sich dadurch auf etwa die Hälfte der o. g. Zeiten.

### Verklebung

Kaltverklebung: 5 - 10 Minuten ablüften lassen, passgenau zusammenfügen und kurz mit möglichst hohem Druck bei Raumtemperatur verpressen.

Warmverklebung: vollständig trocknen lassen ( mind. 30 Min.), danach zusammenfügen und bei  $+80\text{ °C}$  sofort verpressen. Bei hohen Rückstellkräften unter Pressdruck abkühlen.

Die Verklebung hat eine hohe Anfangsfestigkeit. Eine Beurteilung der Endfestigkeit und Beständigkeit kann jedoch erst nach einigen Tagen erfolgen.

### Produktdaten

Basis	Polyurethan
Viskosität (20 °C)	ca. 3.200 mPas
Feststoffgehalt	ca. 22 Gew. %
Dichte	ca. 0,88 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	farblos, transparent

### Lagerung

Mindestens 2 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebände.

Bevorzugte Lagertemperatur:  $+5\text{ °C}$  bis  $+25\text{ °C}$

Kälteverhalten:

Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.

### Gefahrenhinweise

F Leichtentzündlich

Xi Reizend

Im ausgehärteten/abgebundenen Zustand kein Gefahrenstoff.

Details siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett

### Gebindegrößen zum Zeitpunkt der Drucklegung

850 g Dose

4,5 kg Kanister

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.