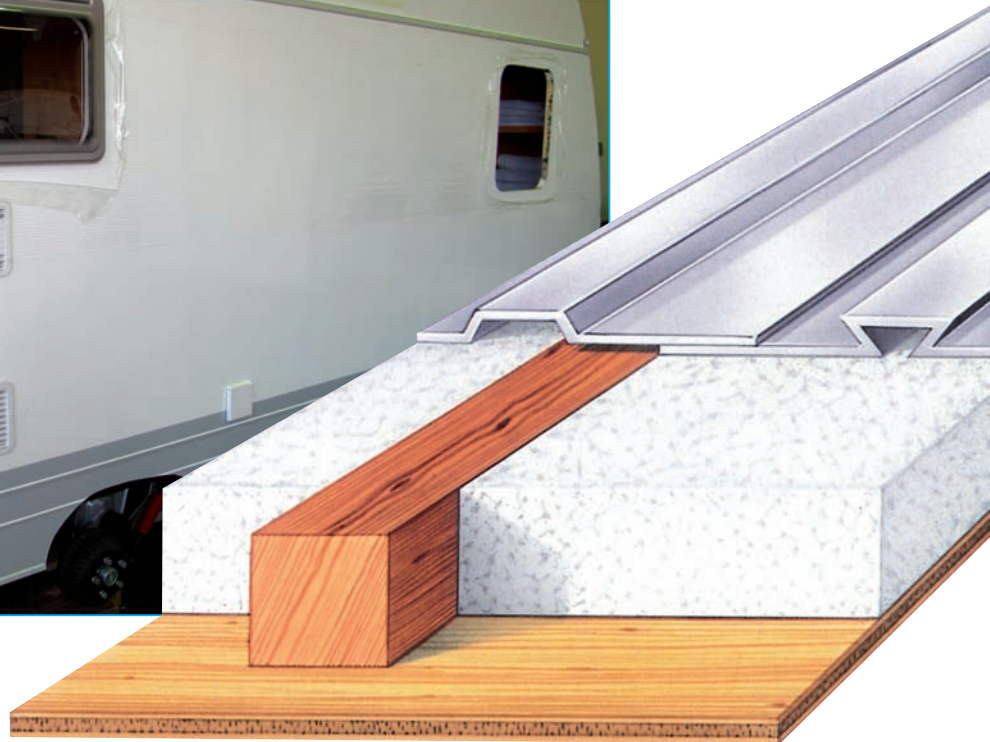


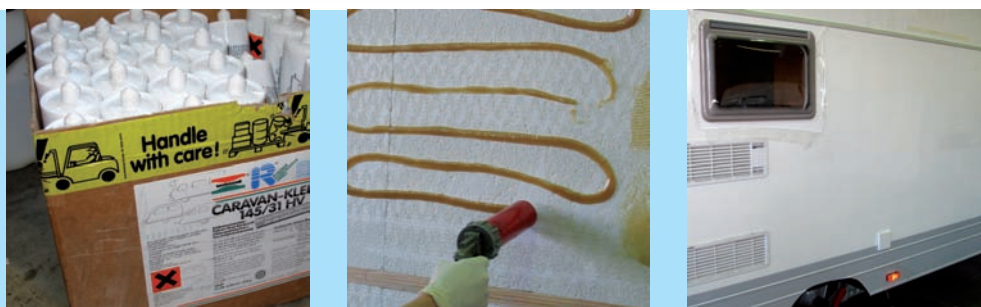


Spezial-Klebstoff für die Caravan-Reparatur





CARAVAN-KLEBER 145/31 HV



Anwendungsbereich:

Dieser Klebstoff wurde vor über 20 Jahren speziell zur Reparatur von Caravan-Wandelementen entwickelt. Verklebt werden beschichtete Alubleche mit Hartschäumen, wie z. B. Styropor®, PUR, sowie auf Holz (ungeeignet für Blech/Blech-Verklebungen). Bei diesem Spezialklebstoff handelt es sich um einen 1-Komponenten-, feuchtigkeitshärtenden PUR-Klebstoff. Diese Klebstoffgruppe wird bereits erfolgreich im Caravanbau und bei der Wohnmobilherstellung eingesetzt. Gegenüber den in der Caravan-Produktion eingesetzten artverwandten Klebstoffen ist der

CARAVAN-KLEBER 145/31 HV für die besonderen Anforderungen bei der Reparatur entwickelt worden. CARAVAN-KLEBER 145/31 HV kann ohne abzufließen an senkrechten Flächen aufgetragen werden und hat die für die Reparatur notwendige offene Zeit (Verarbeitungszeit).

Bei Verklebungen von waagerechten Flächen eignet sich auch RUDERER 4310 P1. Dieser ist flüssig und kann aus einer PE-Flasche verarbeitet werden. Kleine konstruktive Reparaturen (z. B. Holz u. a.) lassen sich schnell und gut mit RUDERER 4344 P1 verarbeiten.

CARAVAN-KLEBER 145/31 HV: 1-Komponenten-PUR-Klebstoff für die Reparatur

Produktkenndaten:

Basis:	Polyurethan, 1-komponentig, feuchtigkeitshärtend
Konsistenz:	thixotrop, standfest, nicht ablaufend
Viskosität (20 °C):	ca. 84.000 mPas
Festkörper:	100 % lösemittelfrei
Dichte:	1,20 g/cm ³
Farbe:	gelb-braun
Verarbeitungstemperatur:	> +10 °C
Klebstoffauftrag:	einseitig Aus der Kartusche auftragen und mit gezahntem Spachtel gleichmäßig verteilen.
Verbrauch:	250 – 350 g/m ² (stark abhängig vom Untergrund)
Offene Zeit (20 °C)	
- ohne Wasser aufsprühen:	ca. 30 Minuten
- mit Wasser aufsprühen:	ca. 5 Minuten (ab Kontakt mit Wasser)
Härtezeit / Presszeit (20 °C):	mit Wasser aufsprühen (20-40 g/m ²): nach > 5 Stunden
Anfangsfestigkeit:	nach > 5 Stunden
Endfestigkeit:	nach mehreren Tagen
Reinigung:	RK-Verdüner 1 (nur Gerätereinigung für nichtausgehärtete Klebstoffreste)
Kälteverhalten:	nicht frostempfindlich
Lagerung:	24 Monate in verschlossenen Kartuschen bei +5 °C bis mind. +25 °C. Angebrochene Kartuschen sind noch mehrere Monate haltbar (evtl. Düse austauschen).
Lieferform:	310 ml / 370 g PE-Kartusche, 600 ml / 720 g Schlauchbeutel

Vom Schadensfall zum fertigen Wagen

Verarbeitungshinweise:

Der CARAVAN-KLEBER 145/31 HV wird einseitig aufgetragen und mittels eines Zahnpachtels mit mittelgrober Zahnung gleichmäßig verteilt. Die Auftragsmenge ist stark von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Der Klebstoff ist in der Lage auch kleinere Unebenheiten (z.B. leichten Styroporausriß, wie er beim Abziehen des Bleches entsteht) auszugleichen.

1-K-PUR Klebstoffe benötigen zum Aushärten als zweite Komponente Feuchtigkeit. Ohne ausreichende Feuchtigkeit können sie nicht härten. Bei dichten Werkstoffen, die wenig oder keine Feuchtigkeit zur Verfügung stellen, muss gezielt Feuchtigkeit durch Feinsprühen von Wasser zugeführt werden. Aber auch in anderen Fällen kann dies sinnvoll sein, um eine schnellere und vollständige Abbindung des Klebstoffes zu erzielen.

Bildfolge einer Caravan-Neuverblechung:



1. Unfallschaden



2. Abschälen des beschädigten Außenblechs



3. Vorbereiteter Caravan für die Neuverblechung



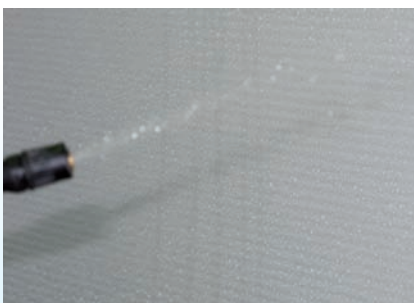
4. Detailansicht: Anpressvorrichtung vorbereiten



5. Blech wird auf Format gebracht



6. Blech aufhängung für die spätere exakte Positionierung



7. Das Blech wird sorgfältig ausreichend gewässert ...



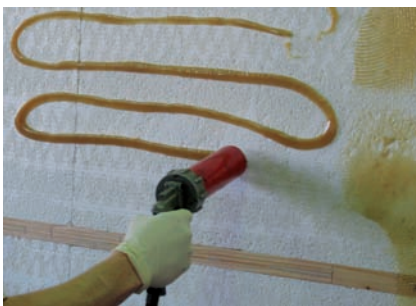
7. ... dabei hilft das Wassersprühgerät (Gärtnersprühgerät)



8. CARAVAN-KLEBER 145/31 HV bereitgestellt

Unmittelbar vor dem Auflegen des Bleches wird auf den Klebstofffilm und das Blech gleichmäßig Wasser aufgesprüht (20-40 g/m²). Anschließend muss das Blech sofort aufgelegt bzw. angedrückt und bis zur Aushärtung des Klebstoffes unter Fixierdruck gehalten werden, der einen vollständigen Kontakt der Klebeflächen gewährleistet. Bei +20 °C ist dafür eine Zeit von mindestens 5 Stunden erforderlich. Die Endfestigkeit wird nach

mehreren Tagen erreicht. CARAVAN-KLEBER 145/31 HV ist nicht geeignet für Blech-auf-Blechverklebungen. Bei Anfragen oder etwaigen speziellen Anwendungsproblematiken stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.



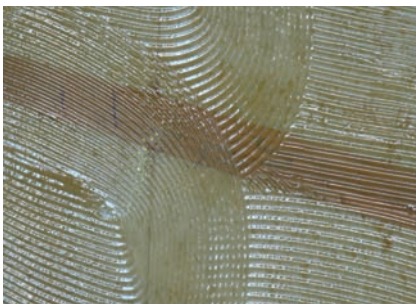
9. Jetzt wird der Kleber aufgetragen ...



10. ... und anschließend ...



... mit einem Zahnspatel ...



... gleichmäßig verteilt. Kleber füllt kleine Löcher, Spalten und Vertiefungen aus.



11. Das vorbereitete Blech wird ...



... angepasst und ...



... fixiert (Klammer, Nägel usw.)



12. Anbringen der Anpressvorrichtung ...



... und abschließendes Verpressen (ca. 3-6 Std bei +20 °C)



13. Nach der Aushärtung der Verklebung



13.b. Hier ist gut sichtbar ...



13.c. ... wie der Klebstoff sein Volumen erweitert und die Hohlräume füllt.



14. Nun können Fenster, Türen und Luken ausgeschnitten werden ...



15. ... fast fertig!



16. Reparatur abgeschlossen – Wagen wie neu!

Wir danken der Reparatur-Werkstatt **WowRep**, H. Krüsi, CH 8606, Nänikon, für die freundliche Unterstützung bei Erstellung der Fotoserie.

Video zur Reparatur siehe www.ruderer.de/caravan

Herzlich willkommen – intelligente, innovative Verbindungen für die Zukunft erwarten Sie!



Seit 1988 steht der Name RUDERER als Synonym für technische Klebstoffe. Ein Beispiel unter vielen ist die in diesem Prospekt vorgestellte Rezeptur für den CARAVAN-KLEBER 145/31 HV, der speziell für die Caravan-Reparatur entwickelt wurde.

Mit unserer mittelständischen Unternehmensstruktur garantieren wir Ihnen eine schnelle, flexible Betreuung sowie eine kompetente Beratung bis hin zur terminorientierten Logistik. Abgerundet wird unser Angebot zum einen mit der Produktlinie der RUDERER KLEBTECHNIK und zum anderen mit den Top-Marken unserer Partner. Das Haus RUDERER ist

Inhaber der Klebstoffmarke technicoll®. Unser Management und unsere Mitarbeiter sind Experten auf ihrem Gebiet. Unter der Maxime "Wo andere aufhören, fangen wir an" bieten wir Ihnen die technisch und ökonomisch beste Lösung für Ihr Verbindungsproblem. Durch Verklebungstests mit Werkstoffproben unserer Kunden ermitteln wir das geeignete Klebverfahren.

Wenn Sie mehr über uns wissen wollen, schauen Sie doch einfach unter www.ruderer.de rein. Wir freuen uns über Ihren Besuch.



RUDERER KLEBTECHNIK GMBH
Harthäuser Straße 2
D-85604 Zorneding
Tel.: 08106 – 24 21 – 0
Fax: 08106 – 24 21 – 19

www.ruderer.de
info@ruderer.de