

## So reparieren Sie eine herausgefallene Backofenscheiben mit Novasil S 76

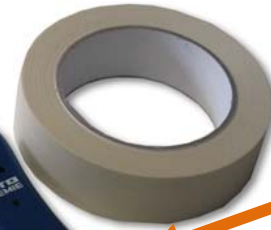
### Folgende Produkte werden für die Reparatur benötigt:

Loctite 7063

(Reinigungsspray zum Entfetten & Säubern)

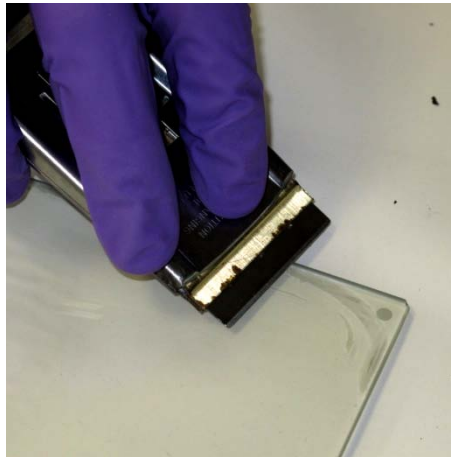
Kochfeldschaber

Novasil S 76  
(Hitzebeständiges  
Spezialsilikon)



Kartuschen-  
schneider

Auspresspistole  
(für 310 ml Kartuschen)



### Anleitung

Eine herausgefallene Backofenscheiben soll mit dem hitzebeständigen Kleb- und Dichtstoff **Novasil S 76** wieder eingeklebt werden.

### 1 Kleberreste entfernen

Zuerst müssen Sie alte Kleberückstände von der Scheibe und der Tür mit einem Kochfeldschaber entfernen...

### 2 Scheibe & Tür reinigen

...und anschließend beide Teile gründlich entfetten, reinigen und trocken wischen. Hierfür empfehlen wir das **Loctite 7063** Reinigungsspray.

## So reparieren Sie eine herausgefallene Backofenscheiben mit Novasil S 76



### 3 Umliegende Flächen abkleben

Nun umliegende Flächen mit Kreppband abkleben, damit sich später der überschüssige Klebstoff leicht entfernen lässt.



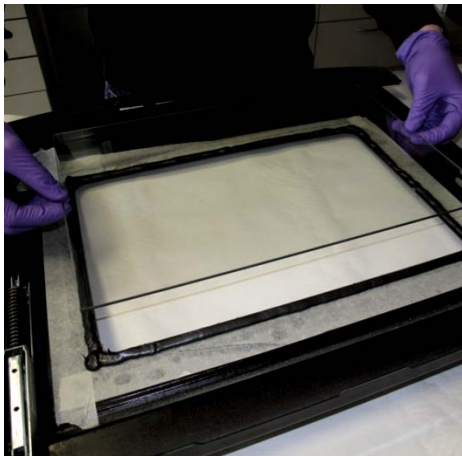
### 4 Kartusche aufschneiden

Schneiden Sie mithilfe des Kartuschenschneiders **Novasil S 76** auf und vergrößern anschließend die Düsenöffnung (s. Bild).



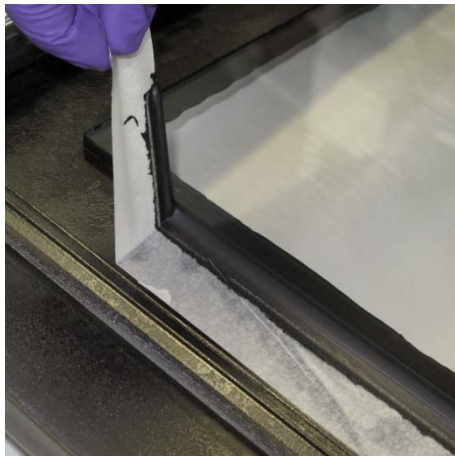
### 5 Dichtstoff auftragen

Tragen Sie **Novasil S 76** als gleichmäßige Raupe auf den Klebebereich der Tür auf.



### 6 Scheibe einsetzen

Setzen Sie nun unter Druck die Scheibe auf die Klebstoffraupe und drücken sie anschließend fest.



### 7 Kreppband abziehen

Entfernen Sie direkt nach der erfolgten Verklebung das Kreppband mit den überschüssigen Klebstoffresten...



### 8 Aushärten lassen

...und lassen die Verklebung über Nacht aushärten.

## So reparieren Sie eine herausgefallene Backofenscheiben mit Novasil S 76



### 9 Überstand abschneiden

Nach dem Aushärten können Sie mit einem Teppichmesser und dem Kochfeldschaber einfach den überstehenden Klebstoff entfernen.

### Fertig!

(Konstruktionsbedingte Abweichung der Arbeitsschritte möglich!)



### Alle Eigenschaften auf einen Blick:

- Farbe: Anthrazit
- Dauertemperaturbeständig von -40°C bis +265°C
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Geringer Volumenschwund während der Aushärtung (ca. 4 %)
- Zugelassen nach UL Flame Classification HB