

Dieses Produkt liefert Ihnen:
www.ottozeus.de

Metall-Kleber BALCO ME

Anwendung: Zum Kleben von Holz, Holzwerkstoffen, Metall, Glas (siehe Hinweis), Porzellan, Gummi, Leder, Kork, Textilien, Filz, Weichschaumstoffe, Kunstharzplatten, Hart-PVC.

Nicht geeignet für Polystyrolschaum (Styropor u. ä.), Weich-PVC, Kupfer und seine Legierungen; Polypropylen, Polyethylen und Teflon (Polytetrafluorethylen), da diese Materialien nicht verklebbar sind.

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Haftung auf Metallen
- einkomponentig
- einsetzbar als Einseit- und Kontaktklebstoff
- lösemittelhaltig
- kurze offene Zeit
- hohe Wärmefestigkeit
- beständig gegen Wasser, Alkohol, verdünnte Säuren und Laugen

Technische Daten:	Basis:	Polychloropren
	Farbe:	gelblich, trüb
	Viskosität (Brookfield):	ca. 4.500 mPas*
	Dichte:	ca. 0,88 g/cm ³
	Feststoffgehalt:	ca. 25%
	Reiniger:	Helmitin-Lösung 676
	Auftragsart:	aus Tube, evtl. mit Pinsel verstreichen
	Verbrauch:	mind. 100 g/m ² (pro Seite), je nach Saugfähigkeit der Materialien
	Ablüftezeit:	7 - 12 Minuten (bei 20°C)
	Kontaktklezeit:	ca. 15 Minuten
	Pressen:	einige Sekunden, kräftig von Hand oder mit Preßvorrichtung; je höher der Druck, um so besser das Klebeergebnis
	Abbindezeit:	ca. 24 Stunden
	Wärmeständigkeit der Klebung:	bis +125°C, je nach Belastung und Material
	Kältebeständigkeit der Klebung:	bis - 20°C, je nach Belastung und Material
	Zulässige Lagerzeit:	ca. 12 Monate
	Lager- und Transportbedingungen:	gut verschlossen bei einer Temperatur nicht <+10°C
	Kälteempfindlich:	ja, geliert <+10°C, auftaubar
	Feuergefährlich:	ja
	Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi, N (siehe EG-Sicherheitsdatenblatt)

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung: Gummimaterialien kurz vor der Klebung rauhen, Leder ist kurzfasernig aufzurauen. Metalle müssen evtl. geschliffen oder mindestens mit Helmitin-Lösung 676 entfettet werden. Eisen muß rostfrei sein, Blei muß auf jeden Fall geschliffen werden. Hart-PVC schleifen oder mit Lösung 676 gut abreiben. Glas ist ebenfalls mit Lösung 676 zu entfetten.

Wenn sämtliche Flächen staubfrei sind, kann der Klebstoff beidseitig aufgetragen werden, danach ablüften lassen bis sich beide Flächen trocken anfühlen. Die zu klebenden Teile dann sofort passgenau zusammenfügen und pressen. Bei Überschreiten der offenen Zeit kann eine Klebung noch mit Wärme durchgeführt werden. Die Teile mit Infrarotlampe oder Warmluftgebläse erhitzen bis kleine Bläschen entstehen (bei 100-120°C ca. 10 Min.), dann sofort zusammenfügen und verpressen. Füge-teile die unter Spannung stehen, sollten bis zur Abkühlung fixiert werden. Bei stark saugenden Materialien ist eine dünne Klebstoffschicht als Vorstrich aufzutragen (mind. 15 Minuten vor dem eigentlichen Klebstoffauftrag).

Einseitiger Auftrag ist möglich, wenn eines der beiden Teile für Lösungsmittel durchlässig ist. Den Klebstoff in diesem Fall einseitig auftragen und das andere Teil sofort anpressen. Nach ca. 15 Min. können nicht haftende Teile nochmals angepreßt werden.

Um Fehlklebungen zu vermeiden, soll die Verarbeitungstemperatur nicht unter +15°C liegen.

Metall-Kleber BALCO ME

Hinweis: *Der Klebefilm verfärbt sich sehr stark unter direkter Bestrahlung mit Sonnenlicht.*

Versandpackungen: Tuben mit 42 g • 10 Stück/Karton
Tuben mit 120g • 10 Stück/Karton

**Zur besonderen
Beachtung:**

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluß haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit !

Juni 2003