

Körapop 225



Lösungsmittelfreier, elastischer, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, Lüftungs- und Klimatechnik, sowie Metallbau, etc.

- Gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken, Grundierungen und Holzwerkstoffen
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Gute Haftung auf Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen
- Gut temperaturbeständig von -40°C bis $+90^{\circ}\text{C}$ (kurzfristig bis $+120^{\circ}\text{C}$)

TECHNISCHE DATEN

Basis	POP-Mischpolymer, durch Feuchtigkeit härtend	
Farbe	schwarz, weiß, grau	
Dichte	1,44 g/cm ³	DIN 53 479
Viskosität	Pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit	
Hautbildungszeit	25 min	DIN 50 014 NK 23/50-2
Durchhärtung	3 mm (am 1. Tag) Dickere Schichten benötigen längere Zeit. Die Verwendung einer Beschleunigungspaste ist möglich und reduziert die Topfzeit. Die Shore-Härte sowie der Weiterreißwiderstand werden leicht gesenkt.	
Gewichtsänderung	1 (14 d) %	DIN 50 014 NK 23/50-2
Härte Shore A	42 Probendicke 6 mm nach 4 Wochen	DIN 50 505 NK 23/50-2
Reißdehnung	500 %	DIN 53 504
Zugfestigkeit	3,0 N/mm ²	DIN 53 504
Weiterreißwiderstand	20,0 N/mm	DIN 53 515

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

$+5^{\circ}\text{C}$ bis $+30^{\circ}\text{C}$

Arbeitsvorbereitung

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden. **Körapop 225** kann auf den meisten Materialien ohne Primer verarbeitet werden. Zur Haftungsverbesserung auf saugfähigen Flächen, wie z. B. Holz und Beton empfehlen wir **Körabond HG 74 E**. Die Haftung auf nicht-saugfähigen Flächen kann durch Verwendung von **Körasolv CR, GL** oder **PU** oder des Haftreinigers **HG 83** verbessert werden. Hierfür sind Vorversuche erforderlich.

Klebung

Körapop 225 mittels Pistole auf den Untergrund auftragen. Die Auftragsdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 min einlegen und andrücken. Es empfiehlt sich, den Verbund bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Körapop 225 kann mit vielen Lacken sofort nach Auftrag (nass in Nass) überlackiert werden. Bei Lackauftrag nach der Hautbildung von **Körapop 225** verschlechtert sich der Aufbau der Lackhaftung in vielen Fällen.

KÖRAPOP 225

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv GL oder Körasolv PU.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Nicht längere Zeit über +25 °C lagern.

Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde:

Kartusche:	15 Monate
Schlauchfolie:	15 Monate
Hobbock:	12 Monate
Fass:	12 Monate

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

310 ml PE Kartusche (Karton à 12 Stück)
 600 ml Schlauchfolie (Karton à 12 Stück)
 25 kg Hobbock
 270 kg Fass

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING
 KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200
 D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000
 Telefax +49 633 1 56-1999

eMail info@koe-chemie.de
 Internet www.koe-chemie.de

