

technicoll® 9612 Metallprimer



Anwendungshinweise

technicoll® 9612 ist eine schnelltrocknende 1-K Grundierung für Metalle wie z.B. Stahl, Aluminium. Die Grundierung wird als Primer und Korrosionsschutz eingesetzt.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Konsistenz	streichfähig, spritzfähig
Farbe	beige
Fingertrocken	ca. 15 Min.
Trockenzeit	ca. 6 Stunden bei +23 °C oder beschleunigt 20 Min bei +50 °C
Verdünner	technicoll® 9922
Dichte	1,0 g/cm ³
Lagerung	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebände.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett, Trennmitteln oder Oxidschichten sein. Anschleifen oder Strahlen der Klebeflächen verbessert die Verbundfestigkeit.

Verarbeitung

technicoll® 9612 muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden! Der Primer wird in einer dünnen und gleichmäßigen Schicht auf die Metalloberfläche aufgetragen (Pinsel).

Für den Auftrag mit einer Spritzpistole muss technicoll® 9612 verdünnt werden (ca. 30% Gewichtsteile technicoll® 9922)

Sehr raue Beschichtungsflächen erfordern einen etwas stärkeren, oder nach der Trocknung des ersten einen weiteren Auftrag (Trockenzeit vor der 2. Schicht ca. 30 Minuten). Für ein optimales Ergebnis, muss die Klebung mit den technicoll®-Klebstoffen zeitnah nach der Trocknung (ca. 6 bis max. 24 Stunden) erfolgen.

Technischer Stand: 11.04.2017

Seite 1/1

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.