

## SupraCut 200

### Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

#### Anwendung

**SupraCut 200** ist ein Hochleistungsschneidöl für die Bearbeitung von unlegierten und legierten Stählen bei leichter bis mittelschwerer Beanspruchung. Es wird für die unterschiedlichsten Bearbeitungsverfahren empfohlen und bietet höchste Qualität bei den Oberflächen der Werkstücke und lange Standzeiten der Werkzeuge.

Es ist aufgrund seiner Additivierung ebenso für die Zerspanung von Buntmetallen geeignet.

#### Eigenschaften

- Hohe Zerspanleistung durch spezielle Wirkstoffkombination aus EP/AW-Additiven
- Sehr gute Schmierwirkung zur Erzielung hoher Oberflächenqualitäten und Werkzeugstandzeiten bei Verringerung der Wärmeentwicklung
- Buntmetall inhibiert, d.h. nicht kupferkorrosiv
- Hohe Belastbarkeit des Ölfilms
- Gutes Netz- und Spülvermögen, dadurch wird eine deutliche Verbrauchsreduzierung Erzielt

#### Technische Daten

<b>Kennwerte</b>	<b>Methode</b>	<b>Einheit</b>	<b>SupraCut 200</b>
Aussehen	visuell	-	gelb
Dichte bei 15°C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	855
Viskosität bei 40°C	visuell	mm <sup>2</sup> /s	25
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	230