



## MD CLEARBOND 1:1

Stand: März 17

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.

### Eigenschaften im unausgehärteten Zustand

|                                                      |                             |
|------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Kleber (A)                                           | Methacrylat Mischung        |
| Härter (B)                                           | Amin ausgehärteter Harz     |
| Viskosität (A)                                       | ca. 100.000 - 130.000 mPa.s |
| Viskosität (B)                                       | ca. 5000 -10.000 mPa.s      |
| Dichte (A)                                           | 0,99 g/ml                   |
| Dichte (B)                                           | 0,98 g/ml                   |
| Mix-Rate                                             | 1:1                         |
| Flammpunkt                                           | <12°C                       |
| Exothermer Höhepunkt                                 | <89°C                       |
| Lagerstabilität<br>(Optimale Lagertemperatur 8-10°C) | 12 Monate                   |
| Topfzeit                                             | 2 Minuten                   |
| Fixierzeit                                           | 4 Minuten                   |
| Endfestigkeit                                        | 24 Stunden                  |
| Temperaturbeständigkeit                              | -50°C bis +120°C            |

### Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Gel-Zeit                 | >3 Minuten    |
| Farbe                    | transparent   |
| Spaltfüllvermögen        | 2 mm          |
| Klebeeigenschaften @25°C |               |
| Zugfestigkeit            | 13 - 17 MPa   |
| Zug-E-Modul              | 700 - 900 MPa |
| Zugdehnung               | 2 - 5%        |
| Zugscherfestigkeit       | 15 - 21 MPa   |

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



## Eigenschaften

- Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.
- Clearbond ist nicht UV-beständig

## Standard Eigenschaften - Test Methode ASTM D1002

|              |                                 |                      |
|--------------|---------------------------------|----------------------|
| Stahl        | Kohäsionsbruch                  | <12N/mm <sup>2</sup> |
| Aluminium    | Substratversagen                | <14N/mm <sup>2</sup> |
| Perspex      | Adhäsionsbruch                  | <5N/mm <sup>2</sup>  |
| PVC          | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <5N/mm <sup>2</sup>  |
| ABS          | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <4N/mm <sup>2</sup>  |
| Epoxy        | Adhäsionsbruch                  | 10N/mm <sup>2</sup>  |
| Phenole      | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <7N/mm <sup>2</sup>  |
| PDCPD        | Adhäsionsbruch                  | <10N/mm <sup>2</sup> |
| Polycarbonat | Adhäsionsbruch                  | <3N/mm <sup>2</sup>  |

### Verarbeitungshinweis (25 g)

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

### Verarbeitungshinweis (50 g)

Wie 25 g, zusätzlich:  
Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

**RoHS konform** - erfüllt WEEE-Richtlinien

### Verpackungseinheiten:

### Artikelnummer:

14 Doppelspritzen á 25 g

MMB.C.S25

12 Doppelkartuschen á 50 g

MMB.C.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)