MD GLUE BS.406

niedrigviskos

NSF Registration No. 150266 Category Code: P1

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 25°C	3-10 mPa.s
Dichte	1,05 g/cm³
Handfestigkeit Aluminium	5-10 Sekunden
Handfestigkeit Gummi	2-5 Sekunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,05 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50°C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	22 N/mm²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Materialkombinationen	MD GLUE BS.406 Rapidkleber
Werkstoff	
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	++
EPDM-Elastomere	++
Holz	
Glas/Keramik	+
Leder	
Besonderheit	○ sehr schnell, Kapillarwirkung ○ frei von Lösungsmitteln ○ extrem schnelle Verklebung ○ einfach in der Anwendung
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
25 Flaschen á 10 g	MGL.BS.F10
12 Flaschen à 20 g / Display	MGL.BS.F20
12 Flaschen à 50 g / Display	MGL.BS.F50
1 Flasche á 500 g	MGL.BS.F500
1 Kanister á 20 kg	MGL.BS.K20
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.