

Automotive
Technisches Datenblatt

3M™ Scotchmount™ Haftvermittler

4298UV

Beschreibung

Speziell in Verbindung mit 3M™ Acrylic Foam doppelseitigem Klebebändern eignet sich der Scotchmount™ 4298UV Haftvermittler / Primer für eine Vielzahl von Kunststoffarten, die im Automobilbau Verwendung finden, insbesondere ergeben sich oft hervorragende Ergebnisse auf niederenergetischen Oberflächen.

Generelle Eigenschaften

Scotchmount™ Primer 4298UV ist zum Primern von folgenden Substraten PP/EPDM, EPDM, TPE, PE, PP, PET, ABS, TPO, PC, GFK, CFK, EVA oder Autolacke geeignet. Für PVC ist dieser Primer ungeeignet.

Komponenten

Cyclohexan, Xylen, Ethylalkohol, Ethylbenzen, Ethylacetat, Acrylic Polymer, Chlorinierte Polyolefine, Isopropylalkohol.
Enthält weniger als 0,5 % von folgenden Inhaltsstoffen:
Bisphenol a-epichlorohydrin Copolymer, Methylalkohol, Chlorbenzene

Typische Schälkraft- und Stirnzugversuchswerte mit Primer 4298UV

(in Kombination mit Acrylic Foam Klebebändern GT6008, 5580)

Eigenschaften	
Farbe:	klar, leicht gelblich
Dichte:	0.82 g/cm³
Viskosität	< 25 cp
IMDS Nr.	http://www.mdsystem.de

Test	Klebeband	Ergebnisse
90°Schälkraft mit PP EPDM 20 Minuten RT *Abzugsgeschwindigkeit = 300 mm/min*	GT6008 NLS**	30 N/cm (Kohäsionsfehler)
	5580 NLS**	38 N/cm (Abschälung vom PP EPDM)
90°Schälkraft mit PP EPDM 3 Tage RT Abzugsgeschwindigkeit = 300 mm/min	GT6008 NLS**	33 N/cm (Kohäsionsfehler)
	5580 NLS**	41 N/cm (Kohäsionsfehler)
90°Schälkraft mit PP EPDM 3 Tage 90°C + 1 Std. RT Abzugsgeschwindigkeit = 300 mm/min	GT6008 NLS**	23 N/cm (Kohäsionsfehler)
	5580 NLS**	24 N/cm (Abschälung vom PP EPDM)
T-Block Test mit PP EPDM gelagert 240 Std. bei 80°C*, getestet in 80°C getestete Fläche 25,4mm x 12,7 mm Abzugsgeschwindigkeit = 50 mm/min	GT6008 NLS**	46 N/cm² (Kohäsionsfehler)
Statischer Schertest mit PP EPDM Der statische Schertest wird mit einer verklebten Fläche von 25,4 mm x 12,7 mm durchgeführt. 6,8 kg Anpressdruck auf PP EPDM	GT6008 NLS**	Mehr als 10.000 Minuten bei 120°C* Gewicht: 250 g

*Auf anderen mineralöl- oder weichmacherhaltigen Substraten kann die Temperaturbeständigkeit niedriger sein.

** NLS = Nicht Linerseite des Klebebandes

Verarbeitungshinweise Scotchmount™ 4298UV

Oberflächenbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Oberfläche mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen und/oder mit Schleifpapier leicht aufzurauen (in Extremfällen).

Reinigung

4298 kann mit MEK oder Aceton gesäubert werden.

Anwendung

Der Haftvermittler/Primer ist vor Gebrauch gut zu schütteln und auf die Oberflächen gleichmäßig aufzutragen. Die Oberfläche muss vollflächig benetzt sein, gute Ergebnisse werden bis 50 µm Auftragsstärke erreicht. Die Abluftzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen. Wenn das Lösungsmittel vollständig verdampft ist, kann geklebt werden (meist 30 bis 90 Sekunden). Die Klebung sollte innerhalb einer Stunde nach dem Primerauftrag erfolgt sein.
Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Haftvermittler / Primer und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Lagerung und Handhabung

Im ungeöffneten Originalgebinde ist der Haftvermittler bei Temperaturen zwischen + 4°C und + 38°C mindestens 12 Monate ab Lieferdatum haltbar.
Kurzzeitiges Aufbewahren des Primers bei niedrigeren Temperaturen führt nicht zu einer Beeinträchtigung, wenn der Primer vor Einsatz wieder auf Verarbeitungstemperatur erwärmt wird.
Nach Öffnen der Dose ist der Primer umgehend aufzubrauchen.

Gefahren- und Sicherheitshinweise

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorge-sehenen Verwendungszweck eignet.
Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufs-bedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.

3M Deutschland GmbH
Automotive Laboratory
Carl-Schurz-Strasse-1
D-41453 Neuss
Tel. (+49)-2131-14-3580
Fax: (+49)-2131-14-12-3580