H.B.Fuller Austria GesmbH

# PRODUKT-INFORMATION

# IRUTEX® D 60 ST

**BASIS:** Naturkautschuklatex, modifiziert

**ANWENDUNG:** Kaschierungen von Leder und Futtermaterialien und zur Deckbrandsohlenklebung, Klebung von Kork- und Filzeinlagen

**HINWEISE:** schnellbrechend,niedrigviskos

**PRODUKTDATEN:**

| | |
|---|---|
| VISKOSITÄT: | ca. 20 sec/4R |
| FESTSTOFFGEHALT: | ca. 60% |
| DICHTE:(20°C) | ca. 0,94g/ml |
| PH-WERT: | 10 |
| AUSSEHEN: | weißlich |
| GEFAHRENHINWEISE: | siehe Sicherheitsdatenblatt/Etikett |
| LAGERUNG: | 270 Tage |
| KÄLTEVERHALTEN: | Produkt wird durch Temperaturen unter + 5 °C dauernd geschädigt. |

**VERARBEITUNGSDATEN:**

| | |
|---|---|
| HÄRTER: | -- |
| VERARBEITUNGSTEMP.: | Raumtemperatur, nicht unter + 16 °C |
| TROCKNUNG/ KONTAKTKLEBEZEIT: | 0 bis 15 |
| AUFTRAGSART/-GERÄT: | Latexauftragsmaschinen, Pinsel, Pistole |
| AUFTRAGSMENGE: | -- |
| VERDÜNNUNG: | Wasser, enthärtet |
| REINIGUNG | Wasser, bei eingetrockneten Klebstoffresten Isa Verdünner 111 verwenden. |

## VERARBEITUNGSHINWEISE:

Irutex D 60 ST auf die zuklebenden Materialien ein- oder beidseitig aufbringen Bei Einseitauftrag Klebepartner sofort zusammen legen und andrücken, bei zweiseitigen Auftrag kann bis ca. 15 Minuten, abhängig vom verwendeten Material und der Klebstoffauftragsstärke, gewartet werden.

## BESONDERE HINWEISE:

Sollen Leder mit einem Fettgehalt von über 12 % verarbeitet werden ist eine Überprüfung der Alterungsbeständigkeit empfehlenswert.

**AUSSTELLUNGSDATUM:** 15.01.2009 (ersetzt alle früheren Ausgaben)
Aussteller: Reactive Lab Europe

**DRUCKDATUM**: 04.05.2007

Bitte beachten:
Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.
Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.
Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen.
Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**H.B. FULLER – EUROPE**

**H.B. Fuller Austria GesmbH**
Phone: (43) (0) 7242 409 0
Fax: (43) (0) 7242 47296
**H.B. Fuller Benelux B. V.**
Phone: (B)0800 49 740/(NL)0800 020 3433
Fax: 00800 8882 8882
**H.B. Fuller Italien S.r.l.**
Phone: 0800 985 778
Fax: 0800 8882 8882
**H.B. Fuller Europe GmbH**
Phone: (41) (0) 44 315 77 00
Fax: (41) (0) 44 312 66 34

**H.B. Fuller España S.A.**
Phone: 800 099 493
Fax: 00800 8882 8882
**H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg**
Phone: (49) (0) 4131 705 – 0
Fax: (49) (0) 4131 705 – 227
**H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.**
Phone: (48) (0) 22 82 22 719
Fax: (48) (0) 22 668 54 65
**H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni**
Phone: (49) (0) 5021 88 – 0
Fax: (49) (0) 5021 88 – 224

**H.B. Fuller France SAS**
Phone: 0800-917537
Fax: 00800- 8882 8882
**H.B. Fuller U.K. LTD**
Phone: (44) (0) 161 666 0 666
Fax: (44) (0) 161 666 0 667
**H.B. Fuller Sverige AB**
Phone: (46) (0) 31 49 66 40
Fax: (46) (0) 31 49 13 26
**H.B. Fuller, Isar-Rakoll S.A.**
Phone: (351) (0) 229 288 200
Fax : (351) (0) 229 288 290