



### PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDAN AN20 ist eine lösemittelfreie, **mittel- bis hochfeste**, anaerob härtende Fügeverbindung. Der Klebstoff ist zum Befestigen coaxialer Füge­teile (z.B. Lager, Buchsen, Welle/Nabe-Verbindungen, etc.) und zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen ideal geeignet.

BONDAN AN20 qualifiziert sich durch seine sehr gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit für Anwendungen unter äußerst anspruchsvollen Bedingungen bei denen eine Temperaturbeständigkeit von 200 °C gefordert ist wie z. B. in Kühlern.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	grün
Chemische Basis	Di-Methacrylatester
Viskosität bei 25 °C	5000 – 10000 mPa·s (Brookfield, Sp. 4, 30 rpm)
Dichte bei 25 °C (DIN EN 542)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Max. Spalt	0,30 mm bzw. M56/R 2“

Handfestigkeit (RT, M10):	
Zinkphosphatiert	< 25 min
Edelstahl	< 25 min
Verzinkt	< 25 min

Die Aushärtegeschwindigkeit wird im Wesentlichen von Materialoberflächen, Klebespalt bzw. Aushärtetemperatur etc. beeinflusst. Im Fall von passiven Oberflächen und/oder niedrigen Temperaturen kann die Aushärtung durch den Einsatz unseres Aktivators BONDAN AT91 beschleunigt werden.

### EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Losbrechmoment (ISO 10964)	20 - 35 Nm
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	40 - 70 Nm
Druckscherfestigkeit (ISO 10123)	10 – 20 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-55°C/+200°C

### Chemikalienbeständigkeiten (DIN 53287 - Testmethode in Anlehnung an DIN 54454)

Angegeben ist die relative Festigkeit in % nach 1000 h Einwirkung der spezifischen Chemikalie

Wasser/Glykol (87 °C)	90 %
Motoröl (MIL-L-46 152; 125 °C)	100 %
Benzin (RT)	100 %
Bremsflüssigkeit (RT)	100 %
Ethanol (RT)	100 %
Aceton (RT)	95 %

# TECHNISCHES DATENBLATT

## BONDAN AN20

Überarbeitet am: 11.04.2019  
Version: 1.000



### VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen.
- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen vor dem Kleben gründlich reinigen.
- Bei der Teilereinigung auf ausreichende Abluftzeit achten.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialpaarung, Aushärtetemperatur, Klebespalt und Klebefläche beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 250°C erleichtert.
- Dieses Produkt ist nicht für den Einsatz in einer reinen Sauerstoff-Atmosphäre oder in stark oxidierenden Umgebungen geeignet (z. B. Chlor).

### LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 8 bis 21 °C im ungeöffneten Originalgebinde
- Arbeitsflaschen grundsätzlich nicht im Kühlschrank lagern

### PRODUKTKENNZEICHNUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### GEBINDEGRÖßEN

- Arbeitsflaschen 50 g, 250 g

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.