



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

BONDAN FL20 ist ein lösungsmittelfreier, vielseitig anwendbarer, elastischer, einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, für die Lüftungs- und Klimatechnik sowie den Metallbau, etc.

- Gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken, Grundierungen und Holzwerkstoffen
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Gute Haftung auf Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen
- Gut temperaturbeständig von -40°C bis $+90^{\circ}\text{C}$ (kurzfristig bis $+120^{\circ}\text{C}$)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Basis	MS-Polymer, durch Feuchtigkeit härtend
Form	pastös
Farbe	schwarz
Dichte DIN EN ISO 1183-1	$\sim 1,61 \text{ g/ml}$
Viskosität bei 25°C	pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit
Verarbeitungstemperatur	$+5^{\circ}\text{C}$ bis $+30^{\circ}\text{C}$

AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Hautbildungszeit	$\sim 20 \text{ min.}$
Durchhärtung	$\sim 3 \text{ mm}$ am 1. Tag, dickere Schichten benötigen längere Zeit.
Gewichtsänderung DIN 52451	1% (14 d)
Shore A Härte, DIN EN ISO 868	60 (Probendicke 6 mm nach 4 Wochen)
Reißdehnung DIN 53504	$\sim 300\%$
Zugfestigkeit, DIN 53504	$1,9 \text{ N/mm}^2$
Weiterreißwiderstand, ASTM D624	12 N/mm^2
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis $+90/+120^{\circ}\text{C}$

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen mit BONDAN CLEANER oder geeignetem Lösungsmittel reinigen. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Reiniger ab.
- Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden. BONDAN FL20 kann auf den meisten Materialien ohne Primer verarbeitet werden.
- Klebstoff mittels Pistole auf den Untergrund auftragen.

