TECHNISCHES DATENBLATT

BONDAN ST04

Überarbeitet am: 11.04.2019
Version: 1.000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

BONDAN ST04 ist ein schlagzähmodifizierter Zweikomponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff. Transparenter Klebstoff mit kristallklarer Aushärtung. Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur. Ermöglicht Klebungen mit hoher Scher- und Schlagfestigkeit sowie hoher Schlagzähigkeit und Chemikalienbeständigkeit. Geeignet zur Verklebung sich stark unterscheidender Werkstoffe, z.B. Metall, Kunststoff, Verbundwerkstoffe, Keramik, Glas, Holz.

Mischungsverhältnis	1:1 (nach Volumen)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Komponente A (unausgehärteter Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 25°C	80.000 – 120.000 mPa·s
Dichte	~ 1,1 g/ml

Komponente B (unausgehärteter Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 25°C	8.000 – 12.000 mPa·s
Dichte	~ 1,0 g/ml

Typische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Spaltüberbrückung	3 mm
Topfzeit (2g Gemisch) bei 25°C	1 min
Handfestigkeit	8 min
Funktionsfestigkeit	25 min
Endfestigkeit	24 Stunden
Schälfestigkeit (ISO 4578)	40 – 50 N/25mm
Härte Shore D	50 – 60
Scherfestigkeit (ISO 4587, Stahl, 25°C)	20 N/mm²
Aluminium	18 N/mm²
Kohlefaser	22 N/mm²
Epoxy FRP	12 N/mm²
PVC	5 N/mm²
PC	2 N/mm²
PMMA	4 N/mm²
Glas/Glas	7 N/mm²
Glas/Aluminium	13 N/mm²
Glas/Stahl	14 N/mm²

Drei Bond GmbH · Carl-Zeiss-Ring 13 · D-85737 Ismaning · t +49 89 962427-0 · f +49 89 962427-19 · www.bondan.de · info@bondan.de

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitung - Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten. Metalloberflächen gegebenenfalls aufrauen. Verschmutzte Oberflächen mit BONDAN CLEANER oder geeignetem Lösungsmittel reinigen. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Produkte ab.

Mischen - Das angegebene Mischungsverhältnis sollte strikt eingehalten werden. Durch Änderung des Mischungsverhältnisses können die Klebeeigenschaften verändert werden.

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Bei 2K-Kartuschen ist die Dosiermenge bereits richtig eingestellt. Die ersten 3 – 5 cm sollten nicht verwendet werden.

Nach Mischung der beiden Komponenten soll das Produkt in kurzer Zeit verbraucht werden.

Verwenden Sie keinen Klebstoff, der bereits begonnen hat, auszuhärten.

Applizieren - Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft in der Klebekontur vermieden werden. Für kleinere Anwendungen sind 2K-Kartuschen gut geeignet.

Hohe Temperatur reduziert die Topfzeit. Wir empfehlen die Anwendung des Klebstoffs bei Raumtemperatur.

Um eine gute Benetzung zu gewährleisten, sollte ein entsprechender Druck während der Aushärtung aufrechterhalten werden. Die dafür notwendige Dauer ist abhängig von Design und Oberfläche der Fügepartner und sowie den Umweltbedingungen.

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 2 – 7 °C im ungeöffneten Originalgebinde.

PRODUKTSICHERHEIT UND -HANDHABUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBINDEGRÖßEN

- Handarbeit 50ml Doppelkartusche

Drei Bond GmbH · Carl-Zeiss-Ring 13 · D-85737 Ismaning · t +49 89 962427-0 · f +49 89 962427-19 · www.bondan.de · info@bondan.de

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen.

Drei Bond GmbH · Carl-Zeiss-Ring 13 · D-85737 Ismaning · t +49 89 962427-0 · f +49 89 962427-19 · www.bondan.de · info@bondan.de