

# SikaTack<sup>®</sup>-Ultrafast

## Der primerlose Express-Autoscheibenklebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,15 kg/l
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	80°C
Hautbildezeit <sup>1)</sup>	ca. 10 min
Offene Zeit <sup>1)</sup>	ca. 5 min
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -2%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 60
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 7 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	400%
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	12 N/mm
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 4,0 N/mm <sup>2</sup>
Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) <sup>(1)</sup> nach US-Standard FMVSS 212/208	mit Doppel-Airbag ohne Airbag
	4 Stunden 30 Minuten
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN 53482)	ca. 10 <sup>9</sup> Ωcm
Einsatztemperatur	dauerhaft -40°C - +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	9 Monate

<sup>1)</sup> 23°C / 50% r.Lf.

### Beschreibung

SikaTack<sup>®</sup>-Ultrafast ist ein elastischer, toleranzausgleichender 1-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis mit hoher Anfangsfestigkeit. Er wurde hinsichtlich Verarbeitungseigenschaften und Festigkeitsaufbau speziell für die Scheibenverklebung entwickelt. Die besonders guten Verarbeitungseigenschaften bezüglich Fadenabriss und Standfestigkeit sowie hohe Anfangsfestigkeit des Klebstoffes werden durch Warmverarbeitung erreicht. Dabei wird die Kartusche im Kartuschenofen auf 80°C erwärmt. Bei dieser Temperatur findet eine Vorvernetzung des Klebstoffes statt.

SikaTack<sup>®</sup>-Ultrafast wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- TÜV-geprüft (FMVSS 212)
- geeignet zum Verkleben von Scheiben mit integrierten Antennen
- keine Kontaktkorrosion auf Aluminium
- OEM-geprüft
- 1-komponentig
- kurzer Fadenabriss
- hohe Anfangsfestigkeit
- kurze Aushärtezeit
- alterungsbeständig

### Anwendungsbereich

SikaTack<sup>®</sup>-Ultrafast ist geeignet für die Scheibenverklebung bei Neuverglasung und Reparatur.

Industry



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sika Tack®-Ultrafast erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm).

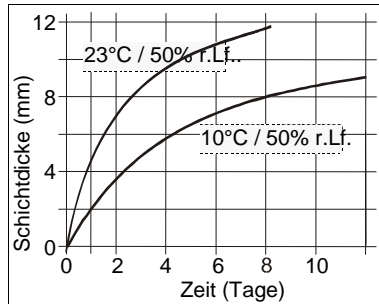


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für SikaTack®-Ultrafast

## Chemische Beständigkeit

SikaTack®-Ultrafast ist beständig gegen Wasser, Meer-, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Ausbau von alten Scheiben

Beschädigte Scheibe entsprechend den Anweisungen des Fahrzeugherstellers ausbauen.

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergründe müssen, wie folgt, vorbereitet werden:

Glas ohne Keramik oder ohne breite Abdeckleiste (nur für PKW)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Glas mit geschlossenem keramischem Siebdruckrand	Sika® Aktivator

Scheibe mit PUR-Beschichtung	Sika® Aktivator
Metall grundiert (2K) oder teilweise mit Reparaturlack beschichtet (<25%)	Sika® Aktivator
Metall beschichtet mit original 2K-Decklack	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
alter Polyurethan-Scheibenklebstoff (geschnitten)	Sika® Aktivator

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitung

Kartusche oder Beutel im Kartuschenofen (80°C) während 60 Minuten aufwärmen. SikaTack®-Ultrafast kann mehrere Male aufgewärmt und wieder abgekühlt werden (insgesamt maximal 10 Stunden auf 80°C erwärmen). Kartuschenmembrane einstechen und vollständig öffnen. Beutel in die Verarbeitungspistole einlegen und den Clip abschneiden. Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden.

Die vorher entsprechend den Angaben des Automobilherstellers dreiecksförmig zugeschnittene Düsen Spitze aufsetzen.

Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf 10°C nicht unter- und 35°C nicht überschreiten.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpsanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

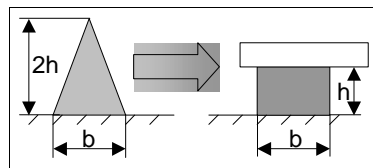


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaTack®-Ultrafast kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## Gebinde

Kartusche	310 ml
Beutel	360 ml

## Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

## Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen

Internet: [www.sika-industry.de](http://www.sika-industry.de), E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Deutschland GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Stuttgarter Strasse 139  
D-72574 Bad Urach  
Deutschland  
Tel. +49 7125 940-761  
Fax +49 7125 940-763



REG. NR. 38118

