



PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDAN AN77 ist ein lösemittelfreier, **mittel- bis hochfester**, anaerob härtender Flächendichtstoff. Der Dichtstoff ist für alle Flächen- (z. B. Rohre und Anschlussstücke) und Flanschabdichtungen (z. B. im Aggregate-, Getriebe- und Antriebsbau) ideal geeignet und bietet sich zum Ersatz von Feststoffdichtungen bei erhöhter Bearbeitungstoleranz an. Die mittlere Festigkeit ermöglicht das beschädigungsfreie Lösen der Bauteile für den Reparaturfall.

BONDAN AN77 zeichnet sich durch seine ausgezeichnete dynamische Dauerfestigkeit bei gutem Langzeittemperaturverhalten aus. Das Produkt schützt vor Undichtigkeiten durch Stöße und Vibrationen sowie gegen das selbstständige Lösen der Bauteile. Durch die thixotrope Produkteinstellung wird unerwünschtes Verlaufen verhindert und der Einsatz an vertikalen und „über Kopf“-Flächen ermöglicht.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	gelb
Chemische Basis	Di-Methacrylatester
Viskosität bei 25 °C	≈ 20000 – 60000 mPa·s (Brookfield, Sp. 4, 6 rpm); thixotrop
Dichte bei 25 °C (DIN EN 542)	1,1 g/cm ³
Max. Spalt	0,25 mm bzw. M36
Handfestigkeit (RT, M10):	
Zinkphosphatiert	< 25 min
Edelstahl	< 25 min
Verzinkt	< 25 min

Die Aushärtegeschwindigkeit wird im Wesentlichen von Materialoberflächen, Klebespalt bzw. Aushärtetemperatur etc. beeinflusst. Im Fall von passiven Oberflächen und/oder niedrigen Temperaturen kann die Aushärtung durch den Einsatz unseres Aktivators BONDAN AT91 beschleunigt werden.

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Losbrechmoment (ISO 10964)	≈ 33 Nm
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	< Losbrechmoment
Druckscherfestigkeit (ISO 10123)	≈ 25 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-60°C/+150°C

Chemikalienbeständigkeiten (DIN 53287 - Testmethode in Anlehnung an DIN 54454)

Angegeben ist die relative Festigkeit in % nach 1000 h Einwirkung der spezifischen Chemikalie

Wasser/Glykol (87 °C)	85 %
Motoröl (MIL-L-46 152; 125 °C)	95 %
Benzin (RT)	95 %
Bremsflüssigkeit (RT)	100 %
Ethanol (RT)	85 %
Aceton (RT)	90 %



VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen.
- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen vor dem Kleben gründlich reinigen.
- Bei der Teilereinigung auf ausreichende Abluftzeit achten.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialpaarung, Aushärtetemperatur, Klebespalt und Klebefläche beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 250°C erleichtert.
- Dieses Produkt ist nicht für den Einsatz in einer reinen Sauerstoff-Atmosphäre oder in stark oxidierenden Umgebungen geeignet (z. B. Chlor).

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 8 bis 21 °C im ungeöffneten Originalgebinde
- Arbeitsflaschen grundsätzlich nicht im Kühlschrank lagern

PRODUKTKENNZEICHNUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBINDEGRÖßEN

- Arbeitsflaschen 50 g, 250 g
- Kartuschen 300 g

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.