COSMO HD-100.410

1-K-MS-KorrosionsDichtungsmasse

Einsatzbeispiele

- Korrosionsschutz von blanken Alu-Profilschnitten
- Abdichtung von z. B. Gehrungen, Stoßfugen im Alu-Bau
- Klebende und dichtende Anwendungen in diversen Industriebereichen

Besondere Eigenschaften

- sehr emissionsarm*
- einfach mit z. B. Schaumstoffwalze oder Spachtel applizierbar
- elastische Klebefuge
- thixotrop, tropft nicht ab
- lösemittelfrei
- nicht schäumend
- fugenfüllend
- geringer Schrumpf
- beeinträchtigt parallel verarbeitete Klebstoffe nicht in deren Aushärteverhalten
- kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- gute Bewitterungsfestigkeit im Außenbereich
- gute UV-Stabilität
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben
- nachträglich pulverbeschichtbar (Einbrenntemperaturen ≤ +180 °C)

Zertifikate / Prüfberichte

ILAK, Institut für Lackprüfung

Salzsprühnebelprüfung gemäß DIN EN ISO 9227

Prüfbericht-Nr.: 9-5-18/1

GEV

*nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1 PLUS

Lizensierungs-Nummer: 7871

Französische VOC-Emissionsklasse A+

Technische Daten

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
Farbe im ausgehärteten Zustand	weiß
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,44 g/cm³
Shore-Härte nach DIN 53505	ca. 30 Shore A
Viskosität nach Platte-Platte (2 s^{-1}) bei +25 °C	ca. 230 000 mPa.s
Bruchdehnung nach DIN 53504	ca. 500 %
Hautbildezeit – trocken bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC	ca. 15 min**

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

1-K-MS-KorrosionsDichtungsmasse

Wasserdichtigkeit nach dynamischer Belastung (SS 818141) und nach Klimawechselbelastung	Wassersäule 140 mm
Aushärtegeschwindigkeit bei +20 °C, 50 % r. F.	ca. 4 mm in 24 h
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r. F. bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. 7 d
Temperatureinsatzbereich	-40 °C bis +100 °C, kurzzeitig (Pulverbeschichtung) bis +180 °C
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm Fuge, bei +20 °C	ca. 2,0 N/mm^2

**Die Hautbildezeit ändert sich nach der Produktion von ca. 15 min im Laufe der Lagerung auf ca. 30 min.

Allgemeine Informationen

Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen der Masse mit Wasser ist die Hautbildezeit deutlich kürzer.

Hautbilde-, Fügezeiten sowie jeweils erforderliche Press- und folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Oberflächen der zu verbindenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Verklebung

Die Masse wird beidseitig auf die blanken Alu-Profilschnitte aufgetragen.

Innerhalb der Hautbildezeiten müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Hervorgetretene Masse im frischen Zustand entfernen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Frische, nicht ausgehärtete Masse mit COSMO CL-300.150 von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen.

Die Reinigung von ausgehärteter Masse ist nur mechanisch möglich.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

1-K-MS-KorrosionsDichtungsmasse

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.
Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Lieferform

Alu-PE-Folienschlauchbeutel mit wiederverschließbarer Spitze, Füllgewicht: 150 g
310 ml PE-Eurokartusche, Füllgewicht: 440 g
Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss