Technisches Datenblatt

MD POX 5 Minuten

Stand: März 22

2-Komponenten Epoxidharz Kleber	
Harz	
Chemische Basis	Epoxy Bisphenol A
Farbe	gelblich
Dichte	1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm)	8.000 bis 16.000 mPa.s
Härter	
Chemische Basis	Amingemisch
Farbe	gelblich
Dichte	1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm)	8.000 bis 16.000 mPa.s
Gemischt A&B	
Farbe	gelblich
Dichte	1,1 g/ml
Mix Ratio nach Gewicht	1:1
Mix Ratio nach Volumen	1:1
Topfzeit	5 Minuten
Lagerstabilität (kühl, dunkel, trocken)	12 Monate
Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Handfestigkeit	10-12 Minuten
Funktionsfest bei 20°C	20-30 Minuten
Endaushärtung bei 25°C	24 Stunden
Temperaturbereich	-50°C bis +80°C
Spaltfüllvermögen	bis zu 3 mm
Shore Härte D	60
Zugscherfestigkeit bei 25°C	> 10 N/mm²
E-Modul	90.000-125.000 psi
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Eigenschaften	
○ Verklebt viele Kunststoffe, Metalle, Glas, Holz, Leder, Stein, Keramik ○ Universell einsetzbar ○ Witterungsbeständig	○ MD POX ist einfach in der Anwendung. ○ MD POX erzielt eine sehr hohe Festigkeit und eine dauerhafte Witterungsbeständigkeit auch bei Temperaturschwankungen.
Verarbeitungshinweis (25 g)	Verarbeitungshinweis (50 g)
Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.	Wie 25 g, zusätzlich: Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.
RoHS konform	

Verpackungseinheiten	Artikelnummer
14 Doppelspritzen á 25 g	MPO.S25
12 Doppelkartuschen à 50 g	MPO.S50
6 Doppelkartuschen á 400 g	MPO.S400
8 Doppelspritzen à 25 g / Blisterkarte	MPO.S25-BK

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.